

Техническое описание

Миксеры

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Калининград +7 (4012) 72-21-36	Новороссийск +7 (8617) 30-82-64	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астана +7 (7172) 69-68-15	Калуга +7 (4842) 33-35-03	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Киров +7 (8332) 20-58-70	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сызрань +7 (8464) 33-50-64
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Курск +7 (4712) 23-80-45	Первоуральск +7 (3439) 26-01-18	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владимир +7 (4922) 49-51-33	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Воронеж +7 (4732) 12-26-70	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Иваново +7 (4932) 70-02-95	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саранск +7 (8342) 22-95-16	Чебоксары +7 (8352) 28-50-89
Иркутск +7 (3952) 56-24-09	Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61	Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85	Смоленск +7 (4812) 51-55-32	Череповец +7 (8202) 49-07-18
Казань +7 (843) 207-19-05			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

**сайт: tecnotest.pro-solution.ru | эл. почта: ttn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70**

Миксер 5 л С 371



ОПИСАНИЕ

EN 196, EN 413-2, EN 459-2

Данный миксер предназначен для приготовления цементных растворов к испытаниям по стандартам EN. Миксер изготовлен полностью из нержавеющей стали и имеет планетарный привод мешалки - это означает, что сама лопатка мешалки вращается независимо от основания, на котором она закреплена.

Чаша из нержавеющей стали имеет объем 5 литров, а быстродействующие захваты обеспечивают легкость снятия и установки чаши с миксера. Лопатка изготовлена из полированной нержавеющей стали. Миксер оборудован двойным предохранительным устройством в соответствии с директивами СЕ: один на блоке спуска чаши и один на верхнем защитном экране.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание: 220 В, 50 Гц, одна фаза

Мощность: 400 Вт

Размеры: 370 x 500 x 540 (в) мм.

Вес: 33 кг.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Миксер имеет 2 скорости вращения:

Скорость вращения для основания: 62 и 125 об/мин (по часовой стрелке).

Скорость вращения самой лопатки: 140 и 285 об/мин (против часовой стрелки).

АКСЕССУАРЫ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

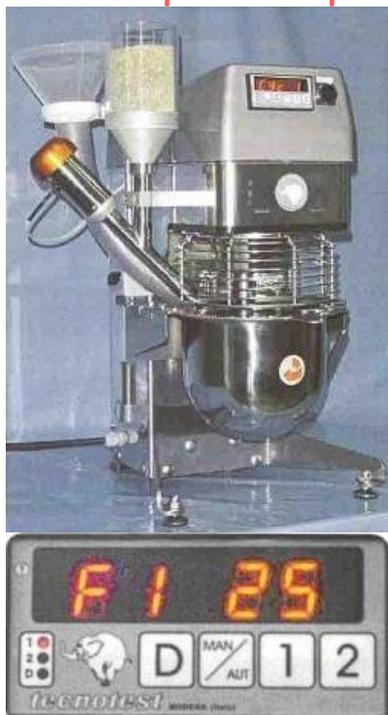
С 371/Т Шпатель пластиковый.

С 371/В Чаша, нержавеющая сталь, объем 5 литров.

С 371/Р Лопатка полированная, нержавеющая сталь, соответствующая EN 196-1.

С 364/С1 Образец песка, соответствующий EN 196-1 (1350 г в упаковке).

Миксер лабораторный С 371/А



ОПИСАНИЕ

EN 196-1, EN 196-3, EN 413-2, EN 459-2, EN 1015-2

Аналогичен изделию С 371, однако имеет автоматический раздатчик песка, а также дополнительный раздатчик для добавления вручную смесей либо воды в процессе смешивания. Цикл смешивания имеет электронное программирование. В миксер встроены две программы стандартов EN 196-1 и EN 196-3.

Автоматический раздатчик песка может срабатывать в ручном режиме, что даёт возможность проводить испытания согласно стандарта EN 1015-2.

Далее вы можете ознакомиться с запрограммированными циклами перемешивания у миксера С 371/А.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание: 220 В, 50 Гц, одна фаза, 500 Вт.

Размеры: 500x500x540 (в) мм.

Вес: 38 кг.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Автоматический цикл 1.

Длительность 240 секунд (EN 196-1)

ФАЗА 1: Низкоскоростное смешивание воды/цемента за 30 секунд (скорость V1- 62 об/мин (планетарная) - 140 об/мин (лопатки)).

ФАЗА 2: Автоматическая раздача песка (1350 г) для последующего 30-секундного смешивания.

ФАЗА 3: Изменение скорости от V1 (62 об/мин - 140 об/мин) до V2 (125 об/мин (планетарная) - 285 об/мин (лопатки)).

ФАЗА 4: 90 секундная остановка.

В течение этой фазы внутренний периметр чаши нужно проскрести с использованием резинового штапеля при центральном расположении раствора.

ФАЗА 5: Последний цикл смешивания длительностью 60 секунд на скорости V2. (125 об/мин - 285 об/мин).

Автоматический цикл 2.

Длительность 195 секунд (EN 196-3)

ФАЗА 1: Низкоскоростное смешивание в течение 90 секунд (скорость V1 - 62 об/мин (планетарная) - 140 об/мин (лопатка)).

ФАЗА 2: Остановка - 15 секунд. В течение этой фазы внутренний периметр чаши нужно проскрести с использованием резинового штапеля при центральном расположении раствора.

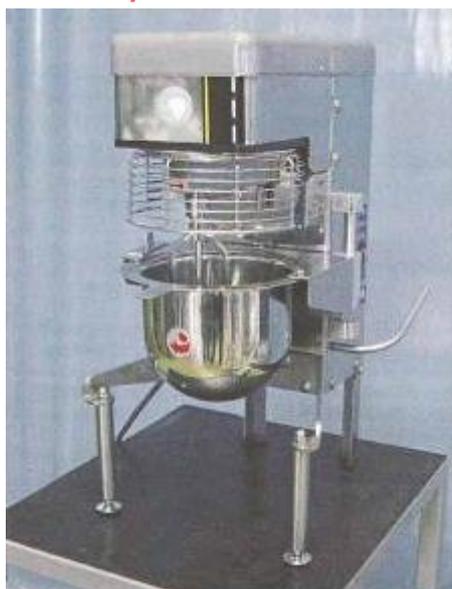
ФАЗА 3: Последний цикл смешивания длительностью 60 секунд на скорости V1 (62 об/мин - 140 об/мин).

На программируемом элементе отображаются: фаза смешивания (F1...F5), время, скорость (V1, V2), состояние автоматического раздатчика (D) и все сигналы (!). В конце циклов смешивания миксер автоматически останавливается, активируя предохранительные устройства и отображая "END". Можно установить работу в полностью ручном режиме, что обозначается на экране пиктограммой "MAN".

С 371/1 Автоматический миксер раствора.

Аналогичен изделию С 371/А, но настроен для циклов ASTM С 305.

Универсальный миксер для цемента и асфальта В205/Х5



В 205/Х5



В 205/Х5 - В 205/Н



C 371/P

C 371/T



C 364/51

ОПИСАНИЕ

Структура и чаша изготовлены полностью из нержавеющей стали. Смесительная чаша поставляется в комплекте и оборудована специальными сцепками для быстрого крепления к миксеру. Лопатки для цемента и асфальта выбираются как аксессуары. Изготовлены из специальной никелированной стали для использования с битуминозными смесями и из полированной нержавеющей стали для цемента. Их можно легко и быстро снимать и заменять.

Устройства двойной защиты соответствуют директивам «СЕ»: на блоке опускания чаши и на верхнем защитном элементе.

Шесть планетарных/лопаточных скоростей делают машину универсальной моделью.

Идеальна для специальных растворов, кладочного цемента, грунта и асфальта.

Нагреватель и лопатки не включены.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Питание: 220 В, 50 Гц , 1 фаза, 600 Вт

Размеры: 390 x 500 x 690 (в) мм.

Вес: 35 кг.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

	V1	V2	V3	V4	V5	V6
Планетарная скорость, об/мин (по час. стрелке)	28	35	44	51	62	125
Скорость лопатки, об/мин (по час. стрелке)	64	80	100	115	140	285
	Асфальт			Цемент		
	Грунты			Раствор		
				Гидравлич. известь		

АКСЕССУАРЫ И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Необходимые аксессуары для асфальта

(EN 12697-35)

B 205/H Электрический нагреватель с подъемником из нержавеющей стали

B 205/B Лопатка ДЛЯ АСФАЛЬТА из специальной никелированной стали

Необходимые аксессуары для цемента и раствора

(EN 196-1, 196-3, 1015-2, 413-2, 459-2, ASTM C 305)

C 371/B 5-литровая чаша из нержавеющей стали

C 371/P Лопатка ДЛЯ ЦЕМЕНТА из полированной нержавеющей стали

C 371/T Пластиковый шпатель

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астана +7 (7172) 69-68-15

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Владимир +7 (4922) 49-51-33

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Воронеж +7 (4732) 12-26-70

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Иваново +7 (4932) 70-02-95

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Иркутск +7 (3952) 56-24-09

Йошкар-Ола +7 (8362) 38-66-61

Казань +7 (843) 207-19-05

Калининград +7 (4012) 72-21-36

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32

Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Нижневартовск +7 (3466) 48-22-23

Нижнекамск +7 (8555) 24-47-85

Новороссийск +7 (8617) 30-82-64

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Первоуральск +7 (3439) 26-01-18

Пермь +7 (342) 233-81-65

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саранск +7 (8342) 22-95-16

Саратов +7 (845) 239-86-35

Смоленск +7 (4812) 51-55-32

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Сызрань +7 (8464) 33-50-64

Сыктывкар +7 (8212) 28-83-02

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

Чебоксары +7 (8352) 28-50-89

Челябинск +7 (351) 277-89-65

Череповец +7 (8202) 49-07-18

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: tecnotest.pro-solution.ru | эл. почта: ttn@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70